

CR-Schläuche: Robuste Lösungen für anspruchsvolle Industrieanwendungen



CR, auch bekannt als Chloroprenkautschuk oder Neopren, ist ein synthetisches Gummi mit beeindruckenden Eigenschaften. CR-Schläuche werden in einer Vielzahl von anspruchsvollen industriellen Anwendungen eingesetzt, in denen Haltbarkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien und Umwelteinflüsse sowie hohe mechanische Festigkeit gefragt sind. In diesem Artikel werden wir CR-Schläuche genauer unter die Lupe nehmen und ihre herausragenden Eigenschaften sowie Anwendungsbereiche beleuchten.

Lesen Sie auch unsere Tabellen zu den allgemeinen Eigenschaften der Werkstoffe unserer Schläuche, sowie den Beständigkeitslisten der Materialien für detaillierte Informationen.

Eigenschaften von CR-Schläuchen

- **Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien:** CR-Schläuche sind äußerst beständig gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, einschließlich Säuren, Basen und verschiedenen Lösungsmitteln. Dies macht sie ideal für Anwendungen in der chemischen Industrie.
- **Hohe Temperaturbeständigkeit:** CR-Schläuche können Temperaturen im Bereich von -40°C bis +125°C standhalten, was sie für den Einsatz in extremen Temperaturumgebungen geeignet macht.
- **Hervorragende Ozon- und Witterungsbeständigkeit:** CR-Schläuche sind beständig gegenüber Ozon und UV-Strahlung, was sie für den Einsatz im Freien geeignet macht, ohne dass sie verrotten oder verfallen.
- **Gute Abriebfestigkeit:** Sie weisen eine gute Abriebfestigkeit auf, was sie für den Transport von abrasiven Materialien und in Anwendungen mit hoher Beanspruchung geeignet macht.
- **Hohe mechanische Festigkeit:** CR-Schläuche haben eine hohe Zugfestigkeit und sind resistent gegenüber Rissen und Schnitten, was ihre Lebensdauer verlängert.
- **Flexibilität:** Obwohl sie robust und widerstandsfähig sind, bleiben CR-Schläuche flexibel und können leicht gebogen und verlegt werden.

Bei Fragen stehen wir als Ihr Schlauch Profi gerne zur Verfügung



Anwendungen von CR-Schläuchen

- **Chemische Industrie:** CR-Schläuche werden häufig in der chemischen Industrie für den Transport von Chemikalien und aggressiven Medien eingesetzt.
- **Öl- und Gasindustrie:** In der Öl- und Gasindustrie kommen CR-Schläuche für die Förderung von Öl, Treibstoffen und Chemikalien zum Einsatz.
- **Bauprojekte:** Sie werden auf Baustellen für Betonpumpen und als Wasserversorgungsschläuche verwendet.
- **Fahrzeugbau:** CR-Schläuche finden Anwendung in Fahrzeugen für Kühl- und Heizsysteme sowie für die Luftversorgung.
- **Lebensmittelindustrie:** Spezielle lebensmittelechte CR-Schläuche werden in der Lebensmittelverarbeitung für den Transport von Flüssigkeiten und Lebensmittelprodukten verwendet.
- **Klimaanlagen und Lüftung:** In Klimaanlagen und Lüftungssystemen kommen CR-Schläuche für die Luftverteilung und den Transport von Kühlmitteln zum Einsatz.

CR-Schläuche sind eine zuverlässige und vielseitige Lösung für eine breite Palette von Industrieanwendungen. Ihre hervorragenden chemischen Beständigkeiten und ihre Temperaturtoleranz machen sie zu einem unverzichtbaren Material in Branchen, in denen Robustheit und Haltbarkeit entscheidend sind. Bei der Auswahl von CR-Schläuchen ist es wichtig, die spezifischen Anforderungen Ihrer Anwendung zu berücksichtigen, um sicherzustellen, dass sie den Umgebungsbedingungen und Betriebsanforderungen standhalten können. Mit der richtigen Wahl können CR-Schläuche dazu beitragen, die Effizienz und Sicherheit in vielen Industriezweigen zu verbessern.

Bei Fragen stehen wir als Ihr Schlauch Profi gerne zur Verfügung

