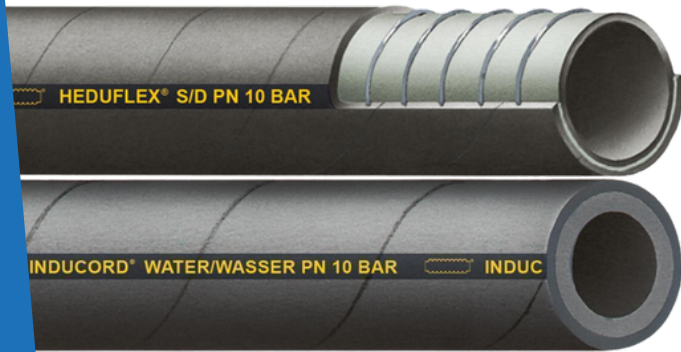


# SBR-Schläuche: Robuste und vielseitige Lösungen für Industrieanwendungen



SBR, oder Styrol-Butadien-Kautschuk, ist ein vielseitiges und strapazierfähiges Material, das in einer Vielzahl von Industrieanwendungen Verwendung findet. SBR-Schläuche sind eine beliebte Wahl für den Transport von Flüssigkeiten, Gasen und anderen Medien in verschiedenen Branchen. In diesem Artikel werden wir uns genauer mit SBR-Schläuchen befassen, ihre Eigenschaften und typische Anwendungen erkunden.

Werfen sie auch einen Blick in unsere Tabellen zu den allgemeinen Eigenschaften der Werkstoffe unserer Schläuche, sowie den Beständigkeitslisten der Materialien für detaillierte Informationen.

## Eigenschaften von SBR-Schläuchen

- **Hohe Abriebfestigkeit:** Eine der herausragenden Eigenschaften von SBR ist seine ausgezeichnete Abriebfestigkeit. Dies macht SBR-Schläuche besonders geeignet für den Transport von abrasiven Medien und in Anwendungen, bei denen Verschleiß ein Problem darstellt.
- **Flexibilität und Biegsamkeit:** SBR-Schläuche sind flexibel und leicht biegsam, was die Installation und Handhabung erleichtert. Sie können leicht gebogen und um Ecken geführt werden.
- **Geringe Permeabilität:** SBR-Schläuche weisen eine niedrige Gas- und Flüssigkeitspermeabilität auf, was sie bestens für Gasanwendungen eignet, bei denen die Verhinderung von Leckagen und Kontaminationen entscheidend ist.
- **Breiter Temperaturbereich:** SBR-Schläuche können in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden, von extremen Kältebedingungen bis zu moderaten Hitzebedingungen.
- **Chemische Beständigkeit:** Obwohl SBR nicht so chemikalienbeständig wie andere Materialien wie beispielsweise EPDM ist, kann es dennoch eine Vielzahl von Chemikalien handhaben, insbesondere bei kurzfristigem Kontakt.

Bei Fragen stehen wir als Ihr Schlauch Profi gerne zur Verfügung



## Anwendungen von SBR-Schläuchen

- **Bergbau und Bauwesen:** Aufgrund ihrer hohen Abriebfestigkeit werden SBR-Schläuche häufig in Bergbauanwendungen eingesetzt, um Wasser, Schlamm und abrasives Material zu transportieren. Sie werden auch auf Baustellen für den Transport von Beton und anderen Baustoffen verwendet.
- **Landwirtschaft:** SBR-Schläuche werden in der Landwirtschaft für die Bewässerung und den Transport von Düngemitteln und Pestiziden eingesetzt.
- **Industrielle Prozesse:** SBR-Schläuche finden in verschiedenen industriellen Prozessen Anwendung, bei denen der Transport von Flüssigkeiten oder Gasen erforderlich ist, einschließlich der Lebensmittelverarbeitung und chemischen Produktion.
- **Luft- und Wasserzufuhr:** Sie werden für die Luft- und Wasserzufuhr in verschiedenen Anwendungen wie pneumatischen Systemen und Wasserversorgungssystemen verwendet.
- **Öl- und Kraftstofftransport:** SBR-Schläuche, die speziell für den Transport von Öl und Kraftstoffen ausgelegt sind, werden in der Automobil- und Schwerindustrie eingesetzt.
- **Freizeit und Sport:** Sie werden in Wassersportanwendungen wie Schlauchbooten und Wasserskiausrüstungen verwendet.

SBR-Schläuche bieten eine zuverlässige Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen, insbesondere in Bereichen, in denen Abriebfestigkeit und Strapazierfähigkeit entscheidend sind. Bei der Auswahl von SBR-Schläuchen ist es wichtig, die spezifischen Anforderungen Ihrer Anwendung zu berücksichtigen und sicherzustellen, dass sie den erforderlichen Standards und Zertifizierungen entsprechen. Mit der richtigen Wahl können SBR-Schläuche dazu beitragen, die Effizienz und Zuverlässigkeit in vielen Branchen zu verbessern.

Bei Fragen stehen wir als Ihr Schlauch Profi gerne zur Verfügung

