

# ABLÄNG- UND MONTAGEHINWEISE FÜR TECHNISCHE SCHLÄUCHE

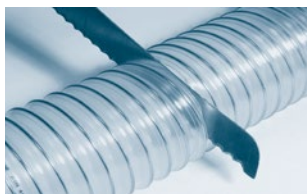


## Hinweise zur Arbeitssicherheit

Arbeitssicherheit beim Arbeiten mit dem Messer:

- Tragen Sie bitte Schnitzschutz-Handschuhe oder Lederhandschuhe
- Die Arme müssen beim Schneiden parallel gehalten werden (also nicht überkreuzen)
- Die Hilfsband, die den Schlauch führt, soll einen Sicherheitsabstand von 10cm zu dem Schnittpunkt und hierbei besonders zu dem Schneidwerkzeug einhalten

## Trennen von Kunststoffschläuchen mit Stützwendel



Schritt 1: Schlauch mit einem vorzugsweise gezackten Messer aufschneiden.

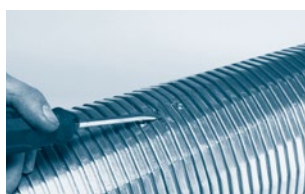


Schritt 2: Stützwendel mittels Zange durchtrennen.

## Trennen der Metallschläuche 375 – 377



Schritt 1: Spätere Enden mit Nieten oder durch Verlöten fixieren.



Schritt 2: Mit Schraubendreher Profil aushebeln.



Schritt 3: Überstehendes Profil mit Bleischere oder Zange abschneiden.

## Erdung zum Schutz gegen elektrostatische Aufladung

Das richtige und durchgehende Erden aller Anlagenkomponenten (inkl. der Schläuche und des an den Schlauchenden angeschlossenen Zubehörs) schützt weitgehend vor Prozessstörungen und dem Entzünden explosiver Atmosphären. Bitte beachten Sie unser diesbezügliches Datenblatt zur elektrostatischen Aufladung.



Variante 1: Wendel freilegen, nach innen biegen und auf einen leitfähigen Stutzen montieren.



Variante 2: Wendel freilegen und z.B. mittels Niete oder Schraube befestigen.

## Abisolieren der Drähte bei AIRDJUC® Schläuchen



Schritt 1: Schlauch entlang dem Stahldraht mit einem gezahnten Messer einschneiden.



Schritt 2: Entweder Kunststoff mit einer Abisolierzange abziehen...



...oder komfortabel mit einer speziellen Abisolierzange entfernen.

## Herausführen der Erdungslitze bei NORPLAST® PUR-C/ PVC-C AS Schläuchen

Die Litze liegt mittig zwischen den Hartkunststoffwendeln in der Schlauchwandung.



Schritt 1: ½ Umfang der Schlauchwandung entlang der Hartkunststoffwendel auf der offenen Seite des Schlauches neben der Litze so einschneiden, dass die Litze in der nicht abgeschnittenen Schlauchwandung verbleibt.



(Vergrößerung)

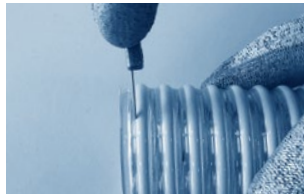


Schritt 2: Anschließend die abgeschnittene Hartkunststoffwendel mit dem Seitenschneider abkneifen.





Schritt 3: ¼ Umfang der Schlauchwandung entlang der Hartkunststoffwendel neben der Litze so einschneiden, dass die Litze in der nun abgeschnittenen Schlauchwandung liegt.



(Vergrößerung)



Schritt 4: Eingeschnittene Schlauchwandung mit Zange fassen und solange kräftig ziehen, bis die Erdungslitze aus der Kunststoffwandung austritt.



Schritt 5: Erdungslitze und Kunststoffwandung durch Ziehen mit den Fingern vorsichtig voneinander trennen. Loses Ende der Kunststoffwandung mit dem Seitenschneider abkneifen.



Litze zwecks Erdung zum Beispiel in den Schlauch biegen und den Schlauch auf einem elektrisch leitfähigen und metallisch geerdeten Stutzen montieren.

Hinweise beim Erden:

- Die Erdungslitze soll an beiden Schlauchenden geerdet werden.
- Messen Sie nach erfolgter Erdung den elektrischen Widerstand zwischen beiden geerdeten Schlauchenden. Dieser Ableitwiderstand soll  $<10^9$  Ohm sein.
- Beachten Sie außerdem spezielle für die jeweilige Anwendung geltenden Vorschriften, Richtlinien und Gesetze.

## Ausreichende Dichtigkeit bei der Montage

Eine ausreichende Dichtigkeit kann meist nur mit unseren eigens entwickelten Spiralschlauchschellen erzielt werden. Austretende Medien können Mensch und Umwelt gefährden, den Prozess nachhaltig stören und verschlechtern häufig den Wirkungsgrad einer Anwendung.



Dichte Montage durch Verwendung des Originalzubehörs.



Deutliche Leckage bei Verwendung herkömmlicher Schlauchschellen.